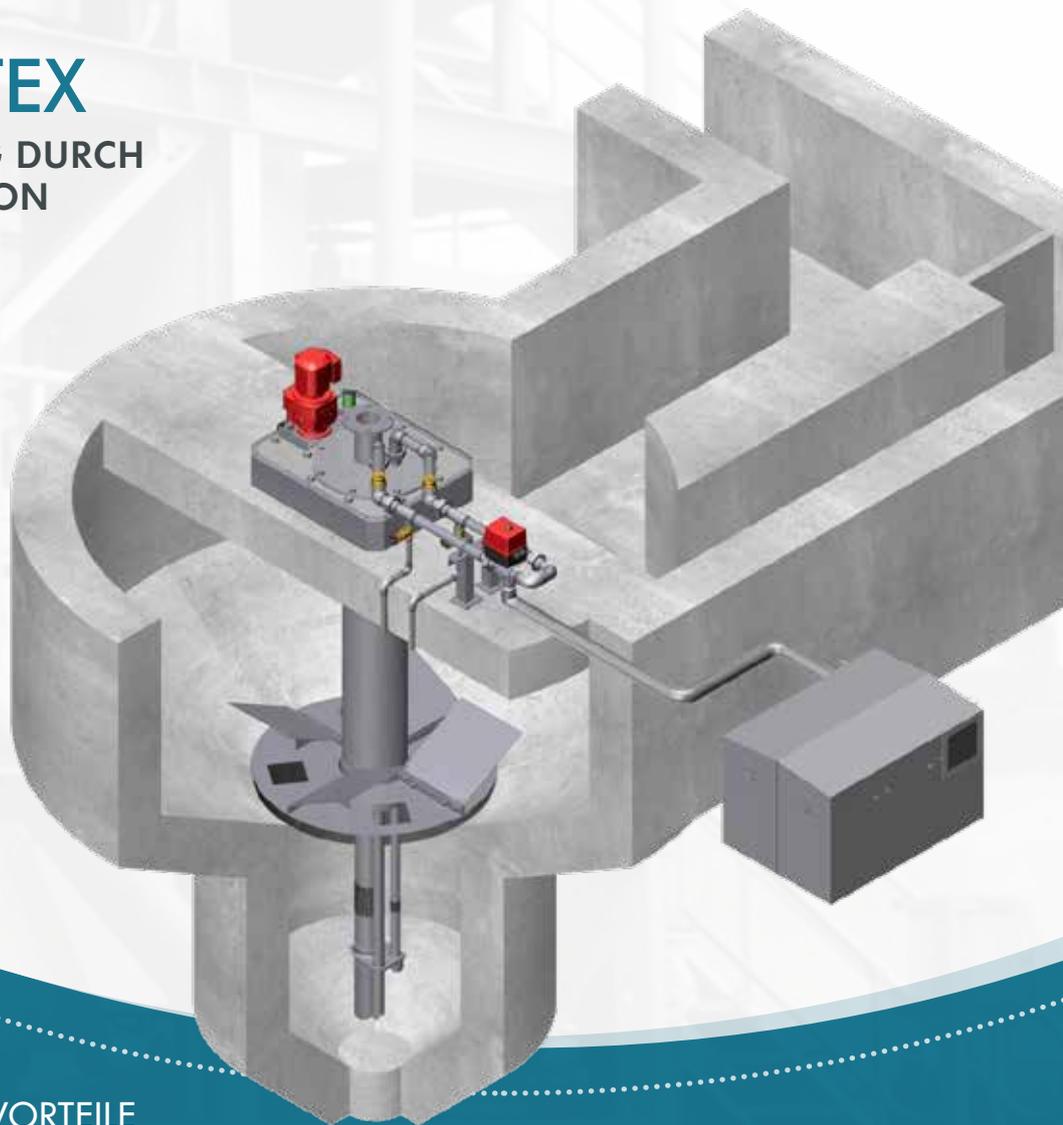




SPIRAC[®]
Solid Handling Solutions

GRIT VORTEX

SANDABSCHIEDUNG DURCH
KONSTANTE ROTATION

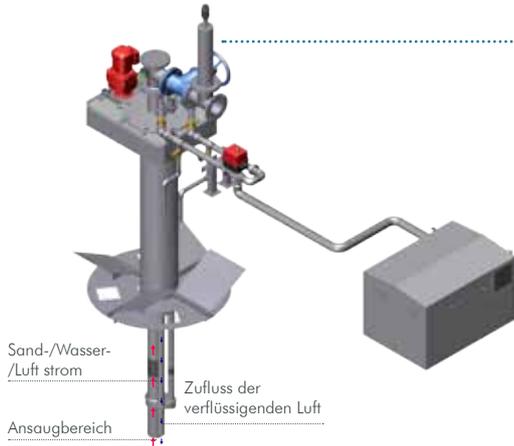


EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- ▶ Niedrige Anschaffungskosten und geringer Energieverbrauch
- ▶ Ein rotierendes Flügelrad erzeugt einen Auftriebbereich, um Biomasse und leichtere Partikel in Schwebelage zu halten
- ▶ Wenig bewegliche Teile, daher geringer Wartungsaufwand
- ▶ Einfacher und zuverlässiger Betrieb dank geringer Wasserspiegeldifferenz
- ▶ Effektiv über eine große Bandbreite in Bezug auf Durchfluss und Sandanteil. Kann in Kombination mit SANDWASH, einer Sandwaschanlage von SPIRAC, als komplettes Sandabscheide- und -waschsystem geliefert werden

Grit Vortex von SPIRAC dient zur Trennung von Sandpartikeln mit hoher Dichte von organischen Stoffen mit niedrigerer Dichte mithilfe eines Rotors.

Sandpartikel fließen an den Rand des Tanks und setzen sich am Boden ab, wo sie mit einem Luftgebläse oder einer Sandpumpe abgesaugt werden. Organische Stoffe und größere Gegenstände verlassen die Kammer, um stromabwärts verarbeitet zu werden. Der extrahierte Sandschlamm kann zur Entwässerung/Trennung und gegebenenfalls Waschung in einen Sandklassierer eingespeist werden.

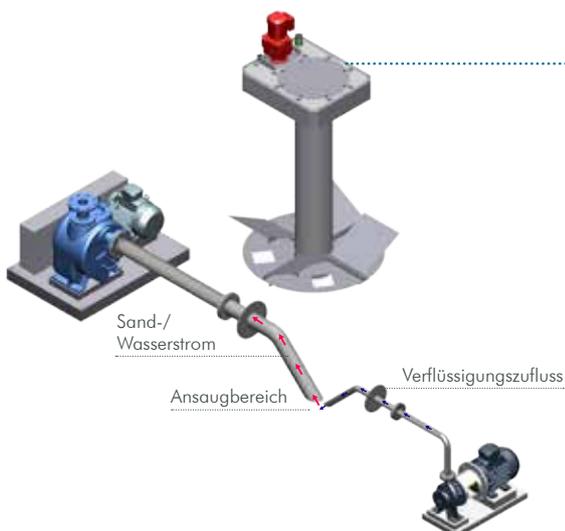
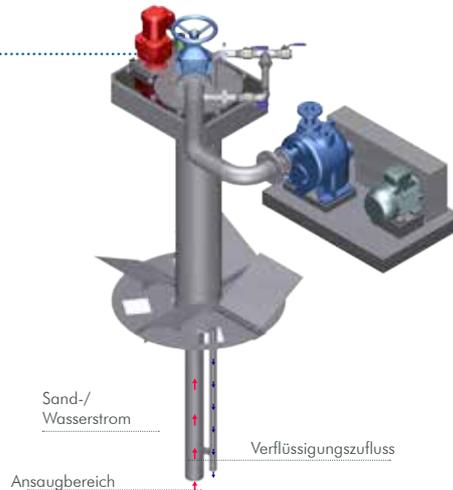


LUFTHEBESYSTEM

- ▶ Druckluft aus einer Drehkolbenpumpe versorgt einen Klassifizierer über ein Drei-Wege-Ventil mit verflüssigender Luft oder Hebeluft für die Ansaugung
- ▶ Keine Verengungen oder Flügelrad im Durchfluss, daher minimales Risiko von Verstopfungen
Einfacher Betrieb, leichte Wartung
- ▶ Keine Erosion des Flügelrads, da der sandhaltige Schlamm nur mit den Wänden des offenen Rohrs in Berührung kommt
- ▶ Einfache Zeitsteuerung
- ▶ Sand-/Wasser-/Luftstrom

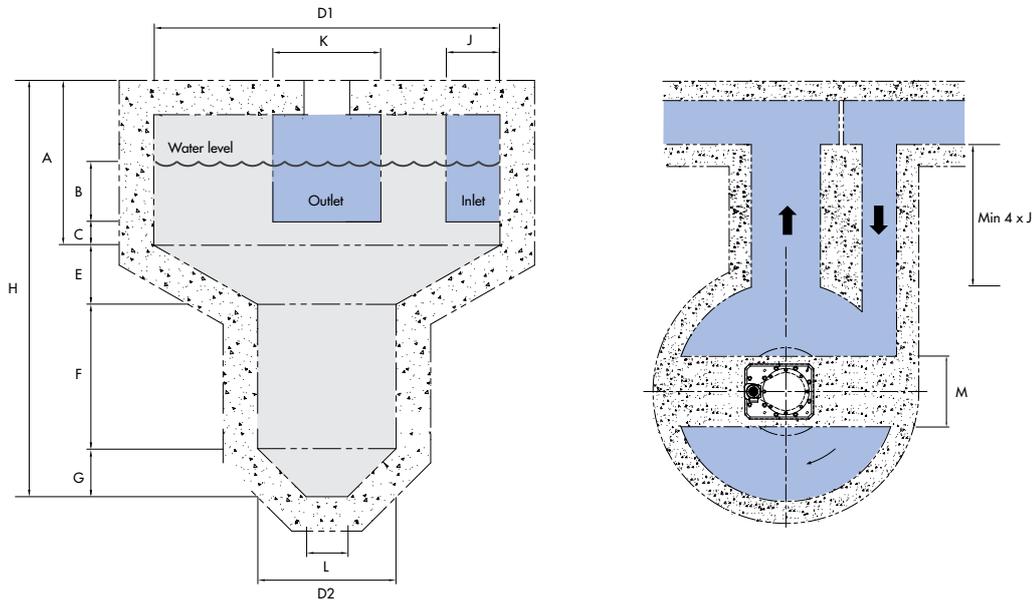
SELBSTANSAUGENDE SANDANLAGE

- ▶ Eine Hochleistungs-Sandpumpe zirkuliert Sand aus der unteren Kammer zum Klassifizierer
- ▶ Selbstansaugende Pumpe zur Platzierung oberhalb des Kanals
- ▶ Vertieftes Anti-Faser-Flügelrad verarbeitet alle Objekte, die eventuell nicht von Feinsieben im Vorfeld entfernt wurden.
- ▶ Einfache Zeitsteuerung
- ▶ Eine zweite, kleinere Pumpe kann zum Belüften oder Verflüssigen des Sandes eingesetzt werden. Hierzu kann Prozesswasser unter Hochdruck verwendet werden.



UNTERWASSER-SAUGPUMPEN-SYSTEM

- ▶ Eine Hochleistungs-Sandpumpe pumpt zyklisch Sand aus der unteren Kammer zum Klassifizierer.
- ▶ Kontinuierlich vorgefüllte Pumpe, unterhalb des Wasserspiegels platziert
- ▶ Vertieftes Anti-Faser-Flügelrad verarbeitet alle Objekte, die eventuell nicht von Feinsieben im Vorfeld entfernt wurden.
- ▶ Einfache Zeitsteuerung
- ▶ Eine zweite, kleinere Pumpe kann zum Belüften oder Verflüssigen des Sandes eingesetzt werden. Hierzu kann ebenfalls Prozesswasser unter Hochdruck verwendet werden.



VERFÜGBARE OPTIONEN

- Freistehende Sandfangtanks aus Edel- oder lackiertem Stahl (anstelle von Beton)
- Flügelradantrieb mit variabler Geschwindigkeit
- Lärmschutzabdeckung für Gebläse
- SPS- oder elektronische Steuerungsoptionen

Model	Max Flow Rate (lps)	D1 (mm)	D2 (mm)	Chamber Volume (m ³)	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)
VG10	35	1000	800	0.92	2310	1000	180	270	60	950	250	170	350	200	800
VG15	55	1500	800	1.54	2450	1000	180	270	200	950	250	270	500	200	800
VG20	84	2000	1000	3.12	2800	1110	210	310	290	1050	350	310	620	300	800
VG25	193	2500	1000	4.45	2830	1000	320	170	430	1050	350	390	780	300	800
VG28	230	2800	1000	5.61	3000	1030	350	120	580	1050	350	490	970	300	800
VG30	300	3000	1000	6.67	3010	1030	410	120	580	1050	350	490	970	300	800
VG35	473	3500	1500	11.62	3540	1260	470	170	580	1150	550	630	1240	400	800
VG40	628	4000	1500	19.76	4120	1400	580	390	720	1450	550	770	1550	400	800
VG45	772	4500	1500	29.73	5050	1980	600	640	870	1650	550	990	1980	400	800
VG50	968	5000	1500	36.49	5010	1800	620	600	1010	1650	550	1090	2180	400	800
VG55	1337	5500	1500	54.16	5750	2100	700	900	1150	1950	550	1200	2400	400	800
VG60	2056	6000	1500	66.61	5800	2000	760	890	1300	1950	550	1220	2400	400	800
VG65	2435	6500	1500	80.74	6090	2150	800	900	1440	1950	550	1350	2700	400	1000
VG70	2894	7000	1500	96.38	6280	2200	820	920	1580	1950	550	1500	3200	400	1000
VG75	3250	7500	1500	118.53	6680	2450	900	980	1730	1950	550	1500	3200	400	1000
VG80	3650	8000	1500	140.41	6880	2500	950	1000	1880	1950	550	1500	3500	400	1000

Abmessungen dienen nur informativen Zwecken und können nicht für die Planung verwendet werden. Für weitere Details kontaktieren Sie uns bitte.



1. ZWEI LACKIERTE SANDFANGKAMMERN AUS STAHL MIT UNTERWASSER-SAUGPUMPEN
2. EINE SELBSTANSAUGENDE SANDPUMPE, DIE EINEN SPIRAC SGW SANDWASCHER ÜBER EINEN HYDROZYKLON BEFÜLLT.
3. EINE KLEINE UNBEMANNTE ANLAGE MIT EINEM LUFTHEBE-SANDFANGSYSTEM
4. WIRBELKAMMER MIT UNTERWASSER-SANDANSAUGPUMPEN
5. TYPISCHE WASSERSTRUDEL MIT LUFTHEBESYSTEM



SPIRAC
WWW.SPIRAC.COM

AUSTRALIEN
SPIRAC Pty Ltd

Western Australia (Perth)
+61 8 9434 0777

New South Wales (Sydney)
+61 2 8811 4100

Victoria (Melbourne)
+61 3 9717 1199

Queensland (Brisbane)
+61 7 3482 4230

info@spirac.com.au

NIEDERLANDE
SPIRAC BV

Maarheeze
+31 (0) 495 430 203
info@spirac.nl

SCHWEDEN
SPIRAC AB

Limhamn
+46 40 36 22 00
info@spirac.se

ENGLAND
SPIRAC Limited

Banbury
+44 (1) 295 270 335
conveyors@spirac.co.uk

USA
SPIRAC (USA) Inc

Newnan GA
+1 770 632 9833
sales@spirac.com