



SPIRAC[®]
Solid Handling Solutions

SANDWASH[™]

SANDWASCHANLAGEN

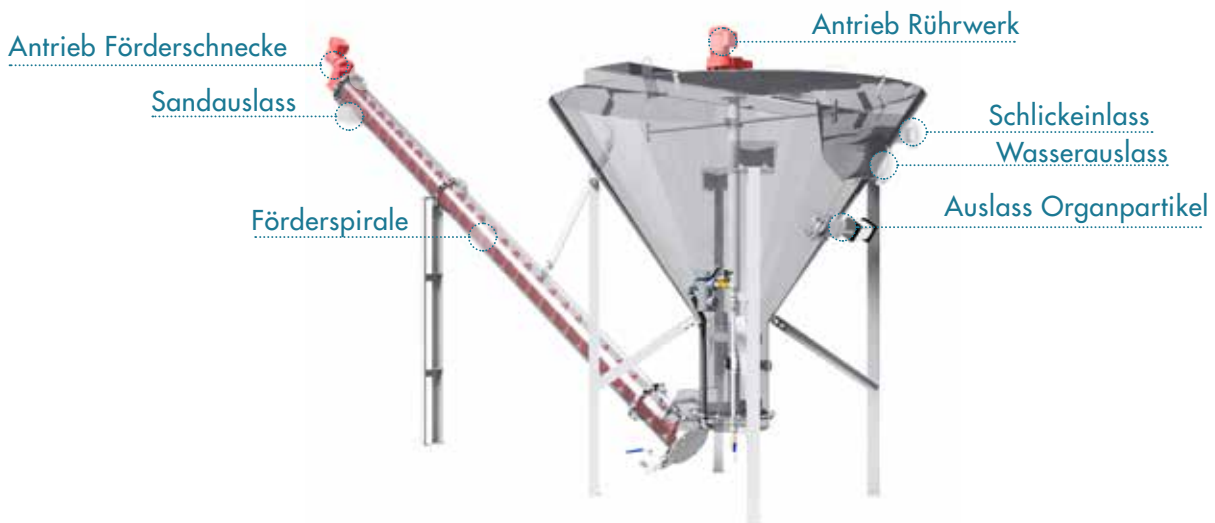


SANDWASH™ ist für die Anwendungsbereiche gedacht, bei denen jedwede sichtbare organische Partikel im Sand unerwünscht sind. SANDWASH™ wird von einem Rundsandfang, einer belüfteter Sandkammer, oder anderen Mitteln zur Sandabscheidung, entweder per Druckluftheber oder Sandpumpe, gespeist.

SANDWASH™ kann in Kombination mit der SPIRAC Vortex Grit Einheit als komplettes Sandfang- und Sandwaschsystem geliefert werden. Der mehrstufige Waschvorgang der SANDWASH™ entfernt organische Partikel zusammen mit anderen größeren und leichteren Objekten für die nachfolgende biologische Behandlung. Die SANDWASH™ wird in Abwasseraufbereitungsanlagen Kläranlagen zum Waschen, Entwässern und Transportieren von mechanisch abgetrenntem Sand eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ▶ Ein optionales, stufenloses Getriebe ermöglicht die Geschwindigkeitsanpassung der Sandentladeschnecke zur optimalen Entwässerung des Sandes je nach zu verarbeitender Sandmenge.
- ▶ Jegliches verbliebenes Rechengut wird vom Wischerarm über das Wehr geschoben, um ein Blockieren zuverlässig zu verhindern.
- ▶ Ein Multi-Diffusor, bestehend aus einem durchlässigem Gummi zwischen zwei Lochplatten, bewegt in der unteren Sandkammer das Waschwasser mit konstanter Geschwindigkeit. Dies verflüssigt die Sandpartikel und entfernt durch ständige Bewegung die organischen Bestandteile aus dem Sand. Ein Rührwerk sorgt dafür, dass Klumpen oder hartnäckige Sandklumpen aufgelöst und gewaschen werden.
- ▶ Rührwerk und Diffusor-Platten sind von der Unterseite der SANDWASH™ Anlage zugänglich und wartbar, ohne dass der Tank geöffnet werden muss. Das untere Rührwerk ist mit einer Schraube fixiert und kann leicht an der Unterseite des Tanks herausgenommen werden.
- ▶ Ein einzelner, hochpräziser Drucksensor überwacht die Wasch- und Rührfunktion. Die Füll- und Entladezyklen sind zeitgesteuert. Dies ermöglicht eine sehr einfache logische Steuerkonsole
- ▶ Ein Zwischenventil für organische Stoffe dekantiert regelmäßig schwerere organische Stoffe oder Partikel, die möglicherweise nicht über das Wehr fließen.



MODELLBEZEICHNUNG

SANDWASH™ ist in mehreren verschiedenen Ausführungen mit unterschiedlichen Kapazitäten erhältlich. Die Modellbezeichnung lautet wie folgt, z. B. kann die SANDWASH™ Type SGW10 eine Pumpkapazität von 10 l/s verarbeiten.

SANDWASH™ ANWENDUNGSBEREICHE

Das Gerät ist zum Waschen und Abscheiden von Festpartikeln aus dem Wasser ausgelegt. Gängige Anwendungen sind kommunale und industrielle Wasseraufbereitungsanlagen.

Sandabscheideleistung:

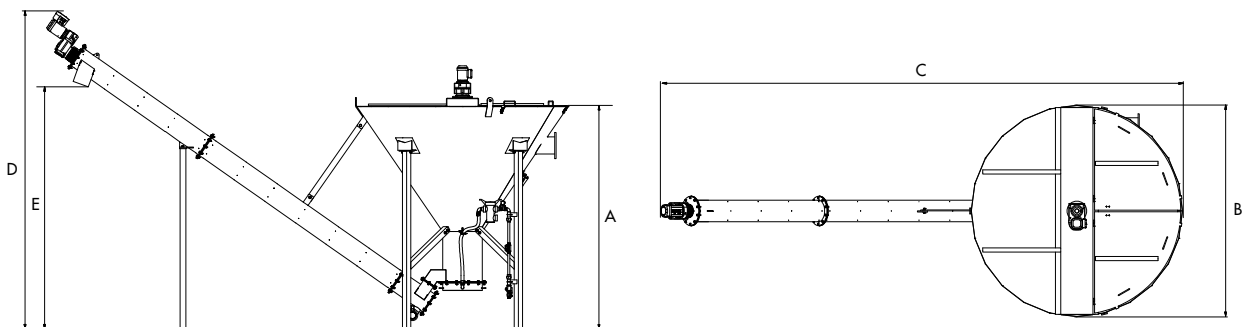
90% der Sandpartikel mit einem Durchmesser von 0,2 bis 0,25 mm

Entwässerungskapazität:

Ungefähr 90% der Trockenmasse.

Biomassegehalt:

Weniger als 3% der volatilen Feststoffe



Modell	Hydraulische Durchflussrate (l/s)	Sandkapazität (t/hr)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Einlassrohr	Auslassrohr	Bio-masse Auslass	Wasch-wasser-bedarf bei @ 2-4 Bar (L/min)	Rührwerk-antrieb	Förder-antrieb
SGW10	10	0.5	2700	2000	6300	4300	3200	DN100	DN200	DN80	80	0.55 kW @ 7 RPM	1.1 kW @ 7 RPM
SGW20	20	1.0	3000	2700	6700	4300	3250	DN100	DN200	DN80	80	0.55 kW @ 7 RPM	1.1 kW @ 7 RPM
SGW30	30	1.5	3400	3100	7400	4750	3550	DN150	DN300	DN100	120	0.55 kW @ 7 RPM	1.5 kW @ 7 RPM

Dimensions are for information only and not to be used for design. Please contact us for more details.



SPIRAC
WWW.SPIRAC.COM

AUSTRALIEN

SPIRAC Pty Ltd

Western Australia (Perth)

+61 8 9434 0777

New South Wales (Sydney)

+61 2 8811 4100

Victoria (Melbourne)

+61 3 9717 1199

Queensland (Brisbane)

+61 7 3482 4230

info@spirac.com.au

NIEDERLANDE

SPIRAC BV

Maarheeze

+31 (0) 495 430 203

info@spirac.nl

SCHWEDEN

SPIRAC AB

Limhamn

+46 40 36 22 00

info@spirac.se

ENGLAND

SPIRAC Limited

Banbury

+44 (1) 295 270 335

conveyors@spirac.co.uk

USA

SPIRAC (USA) Inc

Newnan GA

+1 770 632 9833

sales@spirac.com